



### Cómo se utiliza una galga de soldadura para fines múltiples tipo 'Bridge Cam'

Imperfección	Dimensión $h$	Medición $h$
ISO 6520-1-501 <b>Mordedura</b>		
ISO 6520-1-502 <b>Exceso de sobreespesor (soldadura a tope)</b>		
ISO 6520-1-5071 <b>Falta de alineación entre chapas</b>		
ISO 6520-1-5072 <b>Falta de alineación entre tubos</b>		



Imperfecció	Dimensió $h$	Medició $z_1$ ( $h = z_1 - z_2$ )
ISO 6520-1-512 Exceso de la asimetría de la soldadura en ángulo		
ISO 6520-1-5213 Espesor de garganta insuficiente <b>Soldaduras planas o cóncavas</b>		
ISO 6520-1-5214 Espesor de garganta excesivo <b>Soldaduras planas o cóncavas</b>		
Preparación	Dimensió $\beta$	Medició $\beta$
Ángulo del chaflán		

+ OTRAS GALGAS DE SOLDADURA

+ CRITERIOS DE ACEPTACIÓN